

ФТК РОСТР

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОЛИМЕРНЫХ
ЛИСТОВ PP-B, PP-H, PE-HD





ФТК РОСТР — российский производитель
высококачественного полимерного
листа из полиэтилена и полипропилена

О компании

Команда и опыт

ФТК РОСТР — это команда специалистов с многолетним опытом в экструзии и обработке полимеров, глубокими знаниями технологии, рынка сырья и оборудования.

Тщательно подобранное оборудование

Собственный опыт в экструзии пластиковых труб, дружеские отношения с европейскими партнерами и скрупулезное изучение тонкостей производства листовой продукции позволили нам подобрать уникальный комплекс оборудования для производства пластиковых листов.

Сырье специальных марок

Имея доступ к обширному ассортименту высококачественного сырья и добавок, мы тщательно проверили и отобрали особые марки PP-B, PP-H, PE-HD и красителей со специальными параметрами.

Точные рецептуры

Мы старательно и максимально точно подобрали рецептуры изготовления каждого типа листа, филигранно настроили каждый технологический процесс и разработали технологические карты с точными параметрами производства.

Вектор высокого европейского качества

Мы задаем тон в технологии производства листового пластика на российском рынке, достигая показателей качества, соответствующих европейским стандартам DIN EN ISO 14632, DIN EN ISO 15013. Именно это открыло нам возможность экспортировать продукцию в страны Евросоюза.

Собственный лист для особо ответственных конструкций

Одно из направлений деятельности ФТК РОСТР — проектирование и производство станций водоподготовки и водоочистки, систем очистки сточных вод. В этой области мы признаны надежным и заслуживающим доверия партнером.

Потребность в высококачественном листе с заданным комплексом свойств и отличной свариваемостью привела нас к тому, чтобы инвестировать в собственное производство листового пластика и изготавливать комплектующие для наших конструкций и технически сложного оборудования из собственного листа.

Производство

Высокотехнологичное современное оборудование

На предприятии установлены современные экструзионные линии для выпуска листового пластика с высокой степенью автоматизации, высокой производительностью и точностью работы. Комплекс оборудования спроектирован в соответствии с европейскими стандартами энергосбережения и объединяет самые передовые из доступных технологий.

Безупречность производственного процесса

Все узлы производственных линий синхронизированы и работают согласовано, четко следуя заданным рецептурам. Неотъемлемая часть производственного процесса – регистрация и мониторинг производственных и технологических параметров для последующего использования в системе менеджмента качества.

Высококачественное сырье

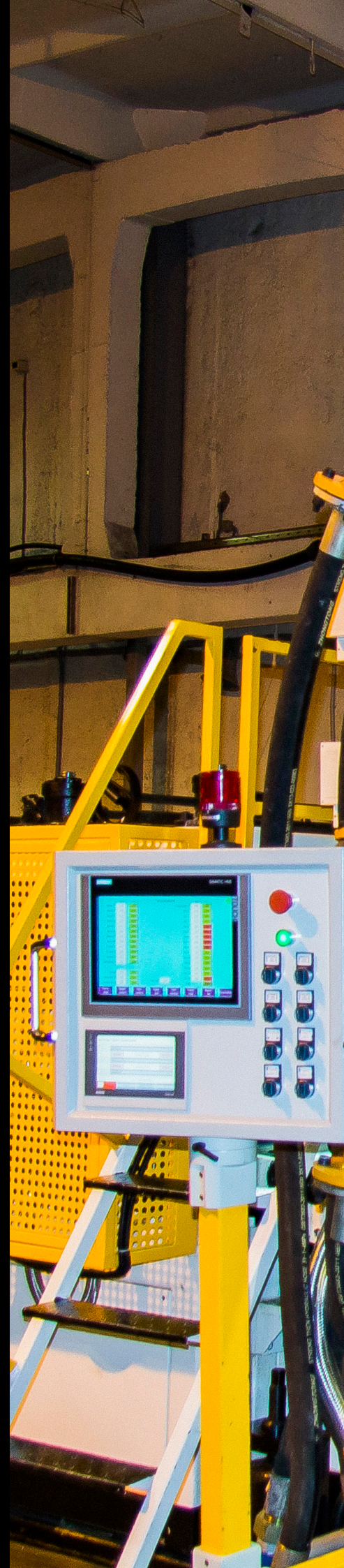
Мы стремимся, чтобы качество изделий, созданных из нашего листа, было безупречным. Поэтому никогда не применяем вторичное сырье и некачественные добавки. Лист производится исключительно из первичных отечественных и зарубежных материалов (основной полимер и красители), проходящих обязательный входной контроль качества на нашем заводе.

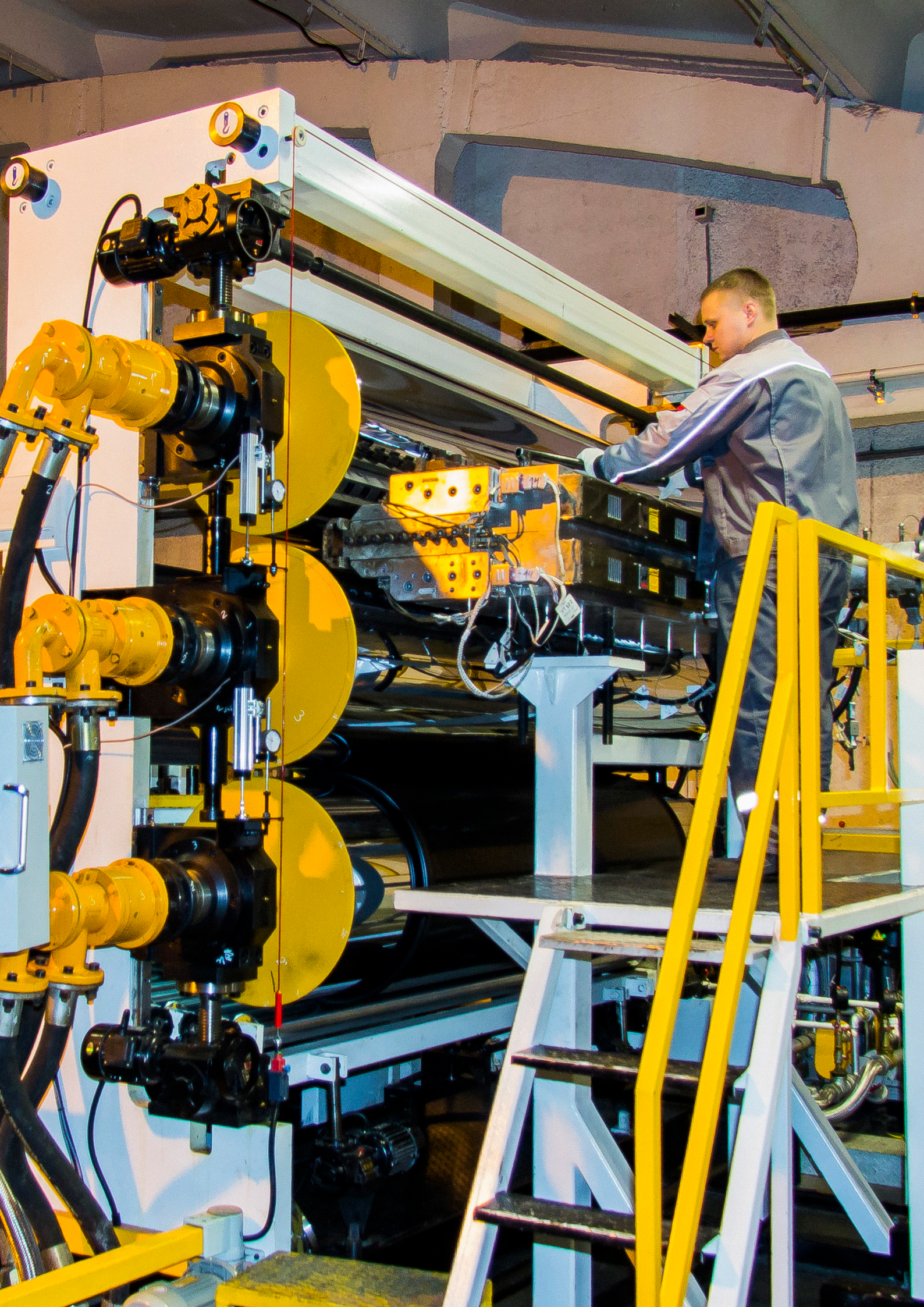
Многоэтапная система контроля качества продукции на всех стадиях производственного цикла

Мы осуществляем входной контроль сырья и добавок, постоянный контроль геометрических размеров и физических свойств в процессе производства, операционный контроль за выполнением правил и норм, установленных технологической документацией, приемо-сдаточные испытания на соответствие готовой продукции требованиям технической документации и т. д.

Стабильное качество от партии к партии

Современные технические решения, непрерывный автоматизированный процесс производства, высококачественное сырье, тщательно подобранные рецептуры, строгое соблюдение технологии, многоэтапная система контроля качества – гарантия соответствия изделий заданным параметрам.





Превосходное качество листов РОСТР®

1) Однородная гладкая глянцевая поверхность

Поверхность изделий ровная, гладкая, без повреждений, зазубрин, пузырьков, трещин, видимых посторонних включений.

«Глянцевость» задается правильностью настройки технологических параметров при экструзии листа и применяемыми специальными марками сырья.

2) Однородность цвета

Определяется точностью работы системы гравиметрического дозирования и равномерностью распределения красителя внутри экструдата. Мы используем красители со светостойкостью 8 баллов.

3) Защита от УФ-излучения

Способность наших листов при воздействии ультрафиолета не подвергаться деструкции и сохранять физико-механические свойства (прочность при растяжении и изгибе, ударную вязкость и т. д.) в течение длительного периода времени определяется высоким качеством применяемых аддитивов, их концентрацией и качеством распределения в процессе экструзии листа.

Применение в производстве сырья низкого качества, вторично используемого сырья («вторички»), «лишних» добавок ухудшает ключевые параметры полимера, изменяет в худшую сторону прочностные характеристики, технологические свойства, термостабильность, стойкость к УФ-излучению, химическую стойкость и т. д. Такой лист уже не соответствует требованиям Роспотребнадзора и не может применяться в контакте с питьевой водой и продуктами питания. Такой лист легче деформируется, тяжело обрабатывается, становится хрупким, ломким и плохо сваривается. При сварке могут выделяться вредные вещества вследствие присутствия примесей.

4) Защита поверхности пленкой

Защитная пленка надежно оберегает изделие от механических повреждений. Пленка может быть нанесена как с одной, так и с двух сторон листа.

5) 100% первичное сырье и качественные красители

Для производства наших листов мы используем первичное сырье и красители высокого качества с тщательно подобранными характеристиками зарубежных и отечественных производителей.

6) Стабильная геометрия листа

Предельно точная калибровка технологического оборудования, правильно подобранные режимы охлаждения и скорость производственного процесса обеспечивают минимальные предельно допустимые отклонения геометрических размеров относительно номинальной толщины, длины, ширины и прямоугольности. Соответствие готовых изделий заявленным номинальным параметрам проверяется согласно регламенту сотрудниками ОТК в процессе производства.

7) Понятная маркировка

Каждый лист имеет наклейку с маркировкой, содержащей достоверную информацию об изделии: наименование предприятия-изготовителя; тип материала, из которого изготовлена продукция; габаритные размеры; номер технических условий; номер партии; дату выпуска.

Это дает возможность обращаться к истории производства каждого выпускаемого листа и эффективно обрабатывать рекламации.

8) Паспорт качества на продукцию

Паспорт качества оформляется на каждую партию продукции и устанавливает фактические значения параметров изделий, подтверждает и гарантирует их соответствие требованиям технической документации.

9) Безупречная упаковка

Чтобы обеспечить надежную защиту от атмосферных воздействий и сохранность изделий при транспортировке, листы упаковываются на паллеты, прокладываются амортизационными материалами и запечатываются прочной плотной пленкой.

10) Сертификаты соответствия ГОСТ Р

Качество наших листов подтверждено сертификатами соответствия в системе ГОСТ Р, оформленными в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.

11) Признанное высокое качество

Листы РОСТР® соответствуют стандартам DIN EN ISO 14632 Extruded sheets of polyethylene (PE-HD) - Requirements and test methods, DIN EN ISO 15013 Plastics - Extruded Sheets Of Polypropylene (PP), что позволяет быть единственным российским производителем, который экспортировал продукцию в страны Евросоюза и экспортирует в страны СНГ.

12) Допущены для контакта с пищевыми продуктами и питьевой водой

Изделия могут быть использованы для производства продукции, предназначенной для контакта с пищевыми продуктами, питьевой водой и в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Листы полимерные полипропиленовые и полиэтиленовые РОСТР® соответствуют требованиям главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299 (разделы 16 «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами» и 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки»), о чем свидетельствует экспертное заключение Роспотребнадзора №2764.

13) Отличная свариваемость

Листы отлично свариваются с помощью экструзионной сварки, сварки с нагревательным элементом, сварки нагретым газом согласно DVS 2207-1, 3, 4, 11 Welding of Thermoplastics. Extrusion welding of pipes, piping parts and panels. Processes and requirements и ГОСТ Р 56155-2014 «Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб, деталей трубопроводов и листов».

Отличная свариваемость листов РОСТР® и неизменность режимов сварки от партии к партии обеспечивается применением тщательно подобранных марок 100% чистого сырья без «вторичных материалов», талька и меловых добавок.

14) Ровный, надежный и прочный сварной шов

Сварные соединения листов РОСТР®, выполненные на нашей автоматической сварочной машине, демонстрируют высокую прочность на растяжение и на изгиб согласно DVS 2203-1, 2, 4, 5 Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen - Prüfverfahren - Anforderungen и ГОСТ Р 55142-2012 «Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний».

15) Гарантия производителя

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев с даты продажи.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев с даты отгрузки.

Правила приемки полимерных листов:

- Проверка комплектности.
- Проверка наличия и правильности маркировки.
- Проверка качества упаковки.
- Проверка внешнего вида, формы и качества поверхности.
- Проверка геометрических параметров.



Листы полимерные полиэтиленовые РОСТР® PE-HD

DIN EN ISO 14632 Extruded sheets of polyethylene (PE-HD) — Requirements and test methods

ТУ 22.21.30-012-23151701-2019

Лист полиэтиленовый однослойный монолитный РОСТР®, производимый методом экструзии из полиэтилена PE-HD с MRS-классом 100, — один из базовых конструкционных материалов с прекрасными эксплуатационными характеристиками и широкой сферой применения.



чёрный



любой цвет по RAL
(под заказ)



тёмно-серый



натуральный

Свойства

Температура эксплуатации

- Диапазон рабочих температур: от -50°C до +80 °С.

Механические свойства

- Высокая прочность на разрыв.
- Высокая ударная вязкость.
- Высокая гибкость.
- Высокая прочность при многократном изгибе.
- Высокая износостойкость.
- Стойкость к истиранию.
- Высокая влагостойкость.
- Паронепроницаемость.
- Устойчивость к УФ-излучению.

Биологическая нейтральность

- Не подвержен биологической коррозии.
- Не вступает в контакт с микроорганизмами.
- Не токсичен.
- Не продуцирует вредные испарения.
- Отсутствие влияния на органолептические свойства воды и пищевых продуктов.
- Не оказывает отрицательного влияния на здоровье, работоспособность и продолжительность жизни человека.
- Экологически безопасен при производстве, транспортировке, монтаже и эксплуатации.

Электроизоляционные свойства

- Электропроводность: хорошая электроизолирующая способность.

Химические свойства

- Химическая стойкость: прекрасная химическая стойкость к кислотам, щелочам, растворам солей, жирам, минеральным и растительным маслам при высоких температурах.
- Стойкость в контакте с моющими, чистящими и дезинфицирующими средствами.
- Высокую стойкость в контакте с агрессивной соленой морской водой.
- Абсолютная безопасность даже в агрессивных химических средах, при высоких термических, статических и динамических нагрузках, интенсивном УФ-излучении.

Пожаробезопасность

- Группа горючести — Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости — В2 по ГОСТ 30402.
- Дымообразующая способность — Д2 по ГОСТ 121.044.
- Пожаровзрывоопасность — Т2 по ГОСТ 121.044.

Высокая технологичность

- Фрезерная обработка.
- Сварка.
- Сверление.
- Распил.
- Токарная обработка.
- Соединительные болты, заклепки, стяжки.
- Гидроабразивная резка.
- Холодная гибка пластика.
- Вырубная штамповка.
- Термоформование.

Сферы применения



Производство станций водоподготовки и водоочистки, установок опреснения морской воды, станций очистки сточных вод, колодцев, септиков и т. д.



Изготовление / футеровка емкостей и корпусных изделий для химической промышленности, пищевой промышленности, животноводства и сельского хозяйства, рыбоводства, фармацевтики и медицины.



Изготовление емкостей для питьевой воды.



Линии гальваники и травления стали.



Системы очистки отработанного воздуха и системы вентиляции.



Производство оборудования для аквакультуры / рыбоводства.



Строительство бассейнов, резервуаров и хранилищ.



Производство бытовых изделий.



Машиностроение и авиапромышленность.



Спортивный инвентарь.

Таблица типоразмеров

 – поддерживаемый складской запас

Полиэтилен PE-HD



черный
с УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Без защитной пленки

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,96	17,28	21,60	25,92	34,56	43,20	51,84	64,80	86,40	108,00	129,60
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	12	10	8



черный
с УФ

Размер листа 2000 × 4000 мм. Без защитной пленки

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	23,04	30,72	38,40	46,08	61,44	76,80	92,16	115,20	153,60	192,00	230,40
Норма загрузки паллет (шт.)	40	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5



тёмно-серый
с УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,96	17,28	21,60	25,92	34,56	43,20	51,84	64,80	86,40	108,00	129,60
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	12	10	8



тёмно-серый
с УФ

Размер листа 2000 × 4000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	23,04	30,72	38,40	46,08	61,44	76,80	92,16	115,20	153,60	192,00	230,40
Норма загрузки паллет (шт.)	40	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5



натуральный
без УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Без защитной пленки

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,96	17,28	21,60	25,92	34,56	43,20	51,84	64,80	86,40	108,00	129,60
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	12	10	8



натуральный
без УФ

Размер листа 2000 × 4000 мм. Без защитной пленки

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	23,04	30,72	38,40	46,08	61,44	76,80	92,16	115,20	153,60	192,00	230,40
Норма загрузки паллет (шт.)	40	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5

Листы полимерные полипропиленовые РОСТР® PP-B, PP-H

DIN EN ISO 15013 Plastics — Extruded Sheets Of Polypropylene (PP)

ТУ 22.21.30-012-23151701-2019

Лист полипропиленовый однослойный монолитный РОСТР®, производимый методом экструзии из полипропилена блок-сополимера PP-B или полипропилена гомополимера PP-H, — один из базовых конструкционных материалов с прекрасными эксплуатационными характеристиками и широкими возможностями применения.



Свойства

Температура эксплуатации

- Диапазон рабочих температур: от -20°C до +80 °C (PP-B); от 0°C до +100 °C (PP-H).

Механические свойства

- Высокая прочность при растяжении.
- Высокая ударная вязкость.
- Высокая жесткость.
- Высокая прочность при многократном изгибе.
- Высокая износостойкость.
- Стойкость к истиранию.
- Водонепроницаемость.
- Паронепроницаемость.
- Устойчивость к УФ-излучению.

Биологическая нейтральность

- Не подвержен биологической коррозии.
- Не чувствителен к воздействию микроорганизмов.
- Не токсичен.
- Не продуцирует вредные испарения.
- Отсутствие влияния на органолептические свойства воды и пищевых продуктов.
- Не оказывает отрицательного влияния на здоровье, работоспособность и продолжительность жизни человека.
- Экологически безопасен при производстве, транспортировке, монтаже и эксплуатации.

Электроизоляционные свойства

- Электропроводность: хорошая электроизолирующая способность.

Химические свойства

- Химическая стойкость: устойчив к большинству кислот, щелочей и растворителей.
- Стойкость в контакте с моющими, чистящими и дезинфицирующими средствами.
- Высокую стойкость в контакте с агрессивной соленой морской водой.
- Абсолютная безопасность даже в агрессивных химических средах, при высоких термических, статических и динамических нагрузках, интенсивном УФ-излучении.

Пожаробезопасность

- Группа горючести — G4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости — B3 по ГОСТ 30402.
- Дымообразующая способность — Д2 по ГОСТ 121.044.
- Пожаровзрывоопасность — Т2 по ГОСТ 121.044.

Высокая технологичность

- Фрезерная обработка.
- Сварка.
- Сверление.
- Распил.
- Токарная обработка.
- Соединительные болты, заклепки, стяжки.
- Гидроабразивная резка.
- Холодная гибка пластика.
- Вырубная штамповка.
- Термоформование.

Сферы применения



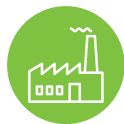
Производство станций водоподготовки и водоочистки, установок опреснения морской воды, станций очистки сточных вод, колодцев, септиков и т. д.



Изготовление / футеровка емкостей и корпусных изделий для химической промышленности, пищевой промышленности, животноводства и сельского хозяйства, рыбоводства, фармацевтики и медицины.



Изготовление емкостей для питьевой воды.



Линии гальваники и травления стали.



Системы очистки отработанного воздуха и системы вентиляции.



Производство оборудования для аквакультуры / рыбоводства.



Строительство бассейнов, резервуаров и хранилищ.



Производство бытовых изделий.



Машиностроение и авиапромышленность.



В качестве облицовочного и электроизоляционного материала.

Таблица типоразмеров

 – поддерживаемый складской запас

Полипропилен блок-сополимер PP-B



серый
без УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,42	16,56	20,70	24,84	33,12	41,40	49,68	62,10	82,80	103,50	124,20
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	13	10	9



серый
без УФ

Размер листа 2000 × 4000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	22,08	29,44	36,80	44,16	58,88	73,60	88,32	110,40	147,20	184,00	220,80
Норма загрузки паллет (шт.)	40	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5



серый
с УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,42	16,56	20,70	24,84	33,12	41,40	49,68	62,10	82,80	103,50	124,20
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	13	10	9

Таблица типоразмеров

 – поддерживаемый складской запас

Полипропилен блок-сополимер PP-B



натуральный
без УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,42	16,56	20,70	24,84	33,12	41,40	49,68	62,10	82,80	103,50	124,20
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	13	10	9



натуральный
без УФ

Размер листа 2000 × 4000 мм. Защитная пленка с одной стороны.

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	22,08	29,44	36,80	44,16	58,88	73,60	88,32	110,40	147,20	184,00	220,80
Норма загрузки паллет (шт.)	40	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5



белый
с УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,42	16,56	20,70	24,84	33,12	41,40	49,68	62,10	82,80	103,50	124,20
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	13	10	9



белый
с УФ

Размер листа 2000 × 4000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	22,08	29,44	36,80	44,16	58,88	73,60	88,32	110,40	147,20	184,00	220,80
Норма загрузки паллет (шт.)	40	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5



голубой
с УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,42	16,56	20,70	24,84	33,12	41,40	49,68	62,10	82,80	103,50	124,20
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	13	10	9



голубой
с УФ

Размер листа 2000 × 4000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	22,08	29,44	36,80	44,16	58,88	73,60	88,32	110,40	147,20	184,00	220,80
Норма загрузки паллет (шт.)	40	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5



голубой
с УФ

Размер листа 1500 × 4000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	16,56	22,08	27,60	33,12	44,16	55,20	66,24	82,80	110,40	138,00	165,60
Норма загрузки паллет (шт.)	50	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5

Таблица типоразмеров

 – поддерживаемый складской запас

Полипропилен блок-сополимер PP-B



СИНИЙ
с УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,42	16,56	20,70	24,84	33,12	41,40	49,68	62,10	82,80	103,50	124,20
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	13	10	9



СИНИЙ
с УФ

Размер листа 1500 × 4000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	16,56	22,08	27,60	33,12	44,16	55,20	66,24	82,80	110,40	138,00	165,60
Норма загрузки паллет (шт.)	50	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5



зелёный
с УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,42	16,56	20,70	24,84	33,12	41,40	49,68	62,10	82,80	103,50	124,20
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	13	10	9



зелёный
с УФ

Размер листа 2000 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	16,56	22,08	27,60	33,12	44,16	55,20	66,24	82,80	110,40	138,00	165,60
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	25	25	20	18	12	10	8

Таблица типоразмеров

 – поддерживаемый складской запас

Полипропилен гомополимер PP-H



серый
без УФ

Размер листа 1500 × 3000 мм. Защитная пленка с одной стороны

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	12,42	16,56	20,70	24,84	33,12	41,40	49,68	62,10	82,80	103,50	124,20
Норма загрузки паллет (шт.)	50	50	45	40	30	25	20	18	13	10	9



серый
без УФ

Размер листа 2000 × 4000 мм. Защитная пленка с одной стороны.

Толщина листа (мм)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Вес листа (кг)	22,08	29,44	36,80	44,16	58,88	73,60	88,32	110,40	147,20	184,00	220,80
Норма загрузки паллет (шт.)	40	40	32	25	20	16	13	11	8	6	5

Создай свой лист!

Помимо выпуска типовой продукции, мы принимаем заказы на производство листа нестандартных цветов и типоразмеров.

**Сообщите, какой лист вам нужен,
и мы сможем его изготовить!**

Параметры индивидуального заказа

Изделие	монолитный однослойный экструдированный лист
Толщина	<ul style="list-style-type: none"> • PP-B / PP-H: 3-30 мм • PE-HD: 3-30 мм
Минимальный объем заказа	5 тонн
Цвет	любой по шкале RAL
Размер листа	ширина до 2000 мм, длина подбирается под вашу задачу
УФ стабилизатор*	по запросу
Ламинирование защитной пленкой	<ul style="list-style-type: none"> • без пленки • с одной стороны • с двух сторон

* УФ-стабилизация необходима, если готовые изделия будут эксплуатироваться под воздействием УФ-излучения, на открытом воздухе или храниться на открытых площадках.

При совместном воздействии УФ-лучей и кислорода пластиковые изделия подвергаются деградации, что приводит к изменению цвета и потере механических свойств.





Использование УФ-стабилизаторов позволяет сохранить физико-механические свойства (ударную вязкость, модуль упругости при растяжении и изгибе и т. д.) и внешний вид изделия (цвет, глянец).







Сервис

Услуги по обработке листового материала

Мы предлагаем широкий комплекс профессиональных услуг по обработке пластиковых листов:

-  резка листов;
-  фрезерная обработка;
-  сварка;
-  изготовление изделий по чертежам и эскизам заказчика.





Наш сборочный цех укомплектован парком современного оборудования:

-  фрезерный станок с ЧПУ;
-  форматно-раскроечный станок;
-  сварочная машина для стыковой сварки листов в автоматическом режиме;
-  ручные сварочные экструдеры с контролем температур присадочного материала и нагретого газа.



Техническая поддержка

Исчерпывающие знания о тонкостях обработки полимеров и многолетний опыт инженеров-конструкторов, инженеров-проектировщиков, сотрудников сборочного цеха позволяют нам оказывать техническую поддержку на высочайшем уровне.

-  Проектирование изделий и конструкций из PP-B, PP-H и PE-HD.
-  Расчеты и проверка проектов.
-  Информационная поддержка при выборе материалов.
-  Консультации по режимам сварки и фрезерной обработки.

Доставка по России и в страны СНГ

Оперативная обработка и исполнение заказов

Наиболее востребованные цвета
и типоразмеры — всегда на складе!



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ПОЛИМЕРНЫХ ЛИСТОВ PP-B, PP-H, PE-HD

www.ftkrostr.ru

Производство в Санкт-Петербурге:

198517, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф,
ул. Новые Заводы, д. 60, корп. 1, стр. 1,
тел.: +7 (812) 313-28-36

Склад в Санкт-Петербурге:

198504, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф,
ул. Астрономическая, д. 8, корп. 2, лит. А

Офис продаж в Москве:

129626, г. Москва, пр. Мира, д. 102, стр. 25, офис 402,
тел.: +7 (499) 110-87-21

Склад в Москве:

141031, Московская обл., г. Мытищи,
Осташковское шоссе, владение 5, стр. 1

Склад и офис продаж в Екатеринбурге:

623105, Свердловская область, г. Первоуральск,
ул. Бурильщиков, д. 27,
тел.: +7 (343) 288-58-12

Версия: v9.2024